### (Translation)

Case: Japanese Utility Model Laid-Open Publication No.5-25325

Title: Piezoelectric Liquid-Level Sensor

### Claim:

- 1. A piezoelectric liquid-level sensor comprising:
  - a protective tube;

a vibration plate fluid-tightly disposed on a lower end opening of the protective tube, with one surface of the vibration plate being exposed outside; and

a liquid sensing part having a piezoelectric element applied to an inner surface of the vibration plate;

whereby a presence of liquid is detected by vibrating the piezoelectric element when the exposed outer surface of the vibration plate is not in contact with liquid, wherein

the protective tube is bent such that the liquid sensing part is located at a given position.

- 2. A piezoelectric liquid-level sensor comprising:
  - a protective tube;

a vibration plate fluid-tightly disposed on a lower end opening of the protective tube, with one surface of the vibration plate being exposed outside; and

a liquid sensing part having a piezoelectric element applied to an inner surface of the vibration plate;

whereby a presence of liquid is detected by vibrating the piezoelectric element when the exposed outer surface of the vibration plate is not in contact with liquid, wherein

the protective tube is formed by a bendable flexible protective tube.

- S, S' ··· piezoelectric liquid-level sensor
- la, 1b ··· protective tube
- 2 ··· sensor case
- 10 ··· rubber damper
- 11 ··· cylindrical groove
- 30 ··· vibration plate
- 31 ··· piezoelectric element

# (19)日本国特計庁 (JP) (12) 公開実用新案公報 (U)

(11)実用新案出願公開番号

実開平5-25325

(43)公開日 平成5年(1993)4月2日

(51)Int.Cl.<sup>5</sup>

識別配号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G01F 23/22

H 7143-2F

審査請求 未請求 請求項の数2(全 2 頁)

(21)出願番号

実願平3-83753

(71)出願人 000004547

日本特殊陶業株式会社

愛知県名古屋市瑞穂区高辻町14番18号

(22)出願日

平成3年(1991)9月17日

(72)考案者 成類 信幸

名古屋市瑞穂区高辻町14番18号 日本特殊

陶業株式会社内

(72)考案者 横井 達也

名古屋市瑞穂区高辻町14番18号 日本特殊

陶業株式会社内

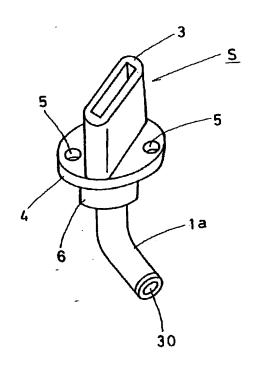
(74)代理人 弁理士 松浦 喜多男

## (54) 【考案の名称】 圧電式液体レベルセンサー

### (57)【要約】

【目的】 保護管の下端開口側に、振動板の内面に圧電 素子を貼着してなる液体感知部を構成した圧電式液体レ ベルセンサーにおいて、液体感知部の配設を所要箇所に 設定し得るようにする。

【構成】 保護管1を屈曲して、液体感知部を液立ちの 無い箇所や、種々の部材の邪魔にならない適正場所に位 置決めできるようにした。



#### 【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】 保護管の下端開口側に、一面を外部に露 出させて振動板を液密状に配設し、前記振動板の内面に 圧電素子を貼着して液体感知部を構成し、前記振動板の 露出外面が液体と非接触の時に前記圧電素子を振動させ て、液体の有無を検出する圧電式液体レベルセンサーに おいて、

前記液体感知部が任意の位置になるように保護管を屈曲 したことを特徴とする圧電式液体レベルセンサー。

【請求項2】 保護管の下端開口側に、一面を外部に露 出させて振動板を液密状に配設し、前記振動板の内面に 圧電索子を貼着して液体感知部を構成し、前記振動板の 露出外面が液体と非接触の時に前記圧電素子を振動させ て、液体の有無を検出する圧電式液体レベルセンサーに おいて、

前記保護管を屈曲自在の可撓性保護管によって構成した ことを特徴とする圧電式液体レベルセンサー

【図面の簡単な説明】

\*【図1】第一手段の圧電式液体レベルセンサーSの斜視 図である。

【図2】第二手段の圧電式液体レベルセンサーS'の斜 視図である。

【図3】第二手段の圧電式液体レベルセンサーS'の縦 断側面図である。

【図4a】水平状態にある液体感知部への表面張力によ る影響を示す概要側面図である。

【図4b】傾斜状態にある液体感知部への表面張力によ

る影響を示す概要側面図である。

### 【符号の説明】

(2)

S, S' 圧電式液体レベルセンサー

la, lb 保護管

2 センサーケース

10 ゴムダンバ

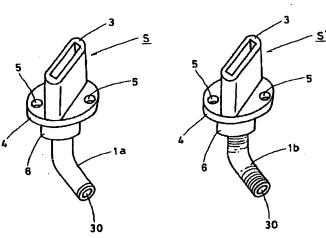
11 円管溝

30 振動板

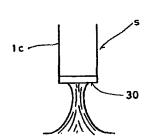
31 圧電素子

[図2] 【図1】

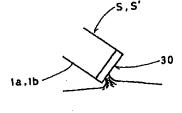




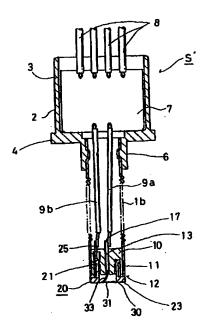




【図4b】







### 【考案の詳細な説明】

[0001]

### 【産業上の利用分野】

本考案は、内燃機関や、発電機のオイル等、各種液体の液位が所定以上であるかどうかを検出するための圧電式液体レベルセンサーに関する。

[0002]

### 【従来の技術】

圧電式液体レベルセンサーとして、保護管の下端開口に、一面を外部に露出させて振動板を設置状に配設し、前記振動板の内面に圧電素子を貼着してバイモルフ型の液体感知部を構成してなるものが提案されている。かかるレベルセンサーは前記振動板が所定液位に相当する高さとなるように配置され、液体が容器内に所定以上ある場合には、前記振動板の外面が液体内に浸漬していることから、その液圧によって、前記圧電素子の上下面電極に交番電圧を印加しても振動不能となる。また前記液面が所定レベル未満である場合には、前記振動板の外面が気中に露出して、液圧の印加が解除され振動が可能となる。そこで、この振動を検出することにより前記液体の液位が所定レベル以下にあるかどうかを検知し得るようにしているものである。

[0003]

### 【考案が解決しようとする課題】

ところで、前記圧電式液体レベルセンサーは、上述のように自動車のオイルタンク等に取付ける際には、該レベル検出を正確に行なうために液立ちのない安定した箇所にその液体感知部を配設する必要がある。また、タンク内にあって取付け部位となるオイル注入口の下には、種々の部材が位置して真直に圧電式液体レベルセンサーを挿入できない場合もあり、このような場合には、従来構成にあっては、その取付けが不能となる。

本考案は、上述の構成にあって、液体感知部の配設を所要箇所に容易に設定し 得る構成を備えた圧電式液体レベルセンサーの提供を目的とするものである。

[0004]

【課題を解決するための手段】

本考案の第一手段の圧電式液体レベルセンサーは、保護管の下端開口側に、一 面を外部に露出させて振動板を液密状に配設し、前記振動板の内面に圧電素子を 貼着してバイモルフ型の液体感知部を構成し、前記振動板の露出外面が液体と非 接触の時に前記圧電素子を振動させて、液体の有無を検出する圧電式液体レベル センサーにおいて、前記液体感知部が任意の位置になるように保護管を屈曲した ものである。また第一手段は、前記保護管を屈曲自在の可撓性保護管によって構 成したものでもある。

[0005]

### 【作用】

第一の手段にあっては、保護管を任意の角度で屈曲したものであるから、液体 感知部を必要な箇所に適宜配置することができる。また、第二の手段にあっては 、可撓性保護管の適用により、該保護管を適宜に屈撓させることができる。この ため、上端に設けられる取付け部に対して、適宜に湾曲させることにより、その 液体感知部の位置を随意に調整することができ、最適に位置決めすることができ る。

[0006]

### 【実施例】

図1は本考案の第一の手段の圧電式液体レベルセンサーSの一例を示し、1 a は耐蝕性金属材料により製作された細長い保護管であって、要部を任意の角度で 「く」の字形に屈曲してある。

[0007]

また図2,3は本考案の第二の手段の圧電式液体レベルセンサーS,の一例を 示し、可撓性材料で構成した保護管 1 bを備えるものである。

[0008]

前記圧電式液体レベルセンサーS、S'は保護管1a,1bの相違を除いて、 同一構成であり、図3を用いてその構造を説明する。

保護管1a,1bの上部にはセンサーケース2が外嵌されている。このセンサ ーケース2はその上部に扁平収納筒3を備え、該扁平収納筒3にプリント基板7 が長軸に沿って縦方向に嵌着される。また扁平収納筒3の下部には図1に示すよ うに取付け孔5,5を備える円形の固定フランジ4が連成され、さらにその下部 には嵌着筒6が連成され、該嵌着筒6に前記保護管1a,1bの上端を内嵌する ことにより、該保護管 1 a, 1 b とセンサーケース 2 との接続を可能としている 。そして前記固定フランジ4の取付け孔5,5から螺子固定することにより、オ イルタンク等への付装を可能としている。前記プリント基板7には種々の回路部 材が実装され、リード線8により外部機器と接続するようにしている。そして後 述する圧電素子 3 1 の電極と電気的に接続しているリード線 9 a , 9 b が前記保 護管1a,1b内を挿通してプリント基板7の所要導電路に接続される。

### [0009]

前記保護管1 a, 1 bの下端開口12には、下方に開放するシリコンゴム,フ ロロシリコンゴム,フッ素ゴム,NBR等の材料からなるゴムダンパ10が内嵌 される。このゴムダンパ10は短円筒状をしており、その周囲の係止鍔部を緩衝 部としているものであって、その下面から内奥にかけて下方に開放する円管溝 1 1が形成され、さらにその中心には貫通孔13が形成され、前記貫通孔13には 、リード線9aと接続する導電管17が嵌装される。また円管溝11には、金属 製筒状基蓋20が嵌着される。この筒状基蓋20は、前記円管溝11に内嵌する 円筒部21を備えており、その下端外周にはゴムダンパ10の係止鍔部と上下で 当接する連結鍔部23を形成している。

### [0010]

前記筒状基蓋20の下端には筒孔を下方から遮蔽するように、金属製薄板から なる振動板30が、その周縁を接合して配設されている。この振動板30の内面 中央には、振動板30と共に液体感知部を構成する圧電素子31が固着されてい る。前記圧電素子31はチタン酸ジルコン酸鉛等の圧電磁器円板の表裏面に電極 を配設してなる。そしてこの圧電素子31は、基蓋20の筒孔内に臨むようにし て配設される。かかる構成の圧電素子31は二端子構造のものであるが、表面側 に大面積の励振用電極と小面積の帰還用電極とを設けた三端子型構造のものを用 いるようにしても良い。

### [0011]

そして前記圧電素子31の表面電極はリード線33により導電管17と接続さ

れる。また前記筒状基蓋20の上端にはリード線9bと電気的に接続する接続ピン25が突設され、前記圧電素子31の裏面電極と振動板30,金属製筒状基蓋20を介して電気的に接続される。而して前記圧電素子31の表面電極はリード線9aと電気的に接続し、裏面電極はリード線9bと電気的に接続されてプリント基板7の所要導電路と結線され、リード線8により外部機器と接続されることとなる。尚、前記プリント基板7との接続をリード線8によらずに、コネクタを扁平収納筒3の口端に嵌着することにより行なう構成としても良い。

### [0012]

上述の構成の第一手段の圧電式液体レベルセンサーSの取付けにあっては、前記保護管1aを湾曲することにより、液立ちの無い箇所等、その最適箇所に前記振動板30と圧電素子31とによって構成される液体感知部を容易に配設することができる。このとき上述したように前記固定フランジ4の取付け孔5,5から螺子固定することにより、回転操作を要することなくオイルタンク等への付装を可能としている。このため前記液体感知部の位置をその取付けによって変位させることは無い。すなわち液体レベルセンサーSの取付けを、従来のようにオイル注入口に回転操作により螺合する取付け手段にあっては、液体感知部を可撓性保護管1aの屈曲により適正箇所に液体感知部を配設しても、その回転操作により位置が変わってしまう。ところが上述の実施例にあっては、固定フランジ4の取付けによって回転操作を不要としており、このような問題を生じない。

#### [0013]

また図2,3の第二手段の圧電式液体レベルセンサーS'は前記保護管1bを 蛇腹構造としたり、可撓性金属材料で形成して、屈曲自在となっている。そして このような構成にすることにより、液体感知部を自在に所要位置へ屈曲して配設 することができると共に、振動板30の面を傾斜させることも容易にできる。

### [0014]

前記圧電式液体レベルセンサーSは上述のように、その取付け状態において振動板30が液面に対して傾斜している。また前記圧電式液体レベルセンサS'にあっては随意に振動板30を傾斜させることが可能となる。このため次のような利点を生ずる。

[0015]

図4 a に示すように、垂直の保護管 1 c を備える従来構成の圧電式液体レベルセンサー s にあってはこれを整一に取付けた場合には、振動板 3 0 が水平となる。このような状態にあっては、液面が振動板 3 0 の位置よりも下降しても、その表面張力により振動板 3 0 に液面が付着する場合があり、振動板の励振が阻害されて、振動板 3 0 が液中に浸漬しているものとして判断され、誤検知となり易い。ところが図 4 b に示すように振動板 3 0 の面を液面に対して傾斜させると、該振動板 3 0 の外面に付着した液はその傾斜に沿って下降するから、振動板 3 0 の振動を阻害することの無い状態となる。このように振動板 3 0 を傾斜することにより、液体の表面張力による影響を阻止できることとなる。

[0016]

### 【考案の効果】

本考案の圧電式液体レベルセンサーS,S'は、上述したように保護管1a, 1bを適宜に屈曲したものであるから、その下端に配設した液体感知部を液立ち の無い箇所や、種々の部材の邪魔にならない適正場所とすることができ、さらに は該液体感知部の傾斜により、液体の表面張力による悪影響を排除し得る。また 可撓性保護管1bを用いた場合にあっては、その屈曲調整を容易に施すことがで き、取付け箇所に良好に対応し得ることとなる、等の優れた効果がある。